

## Isocyanatfri polysiloxane

**PRODUKTBESKRIVELSE** Et hurtigtørkende, høytpresterende isocyanatfri og tinnfri hybrid polysiloxane toppstrøk med høyt tørrstoffinnhold. Interfine 2080HS kombinerer både akryl og epoksy harpiks teknologi for å gi forbedret ytelse fremfor epoksy polysiloksaner, og med ekstra fleksibilitet og overlegen glans og fargebestandighet sammenliknet med konvensjonelle akryl og polyuretan toppstrøk. Siden den er isocyanatfri og tinnfri, kan den bistå til bærekraft og oppnå HMS krav i kontrakter. Interfine 2080HS produserer ikke di-isocyanater under varmt arbeid på arbeidsplass.

**BRUKSOMRÅDE** Beregnet for bruk der det er særlig sterke krav om høy standard på kosmetisk og estetisk utseende. Dette inkluderer stålkonstruksjoner som sportsarenaer, bruer, offshore plattformer, FPSO fartøy, tankanlegg, kjemiske og petrokjemiske anlegg, masse – og papirindustri, kraftanlegg, i tillegg til kommersielt stål der estetisk utseende er viktig.

### PRAKTISK INFORMASJON INTERFINE 2080HS

Farge	Begrenset utvalg
Glansgrad	Blank
Volum % tørrstoff	78% ± 2%
Typisk filmtykkelse	50-75 µm (2-3 mil) tørr 64-96 µm (2,6-3,8 mils) våt
Teoretisk spredeevne	13 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 60 my tørrfilmtykkelse 521 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2,4 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Luftsprøyte, Høytrykksprøyte, Rull, Pensel
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Overmalings intervall med samme	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	7 timer	24 timer	24 timer	28 dager
15°C (59°F)	4 timer	12 timer	12 timer	28 dager
25°C (77°F)	3 timer	6 timer	6 timer	28 dager
40°C (104°F)	2.5 timer	4 timer	4 timer	28 dager

### MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 35°C (95°F); Komp B 61°C (142°F); Blandet 42°C (108°F)		
Spesifikk vekt	1,41 kg/l (11,8 lb/gal)		
VOC	2.06 lb/gal (247 g/l)	EPA Metode 24	
	166 g/kg	EU Rådskonklusjon om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 2010/75/EC)	

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Isocyanatfri polysiloxane

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

### Primede overflater

Interfine 2080HS må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interfine 2080HS må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting, må forbehandles til spesifisert standard ( dvs Sa2½ ( ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SPC, Sandblåsing eller SSPC-SP11 Mekanisk forbehandling, og deretter flikk primes før påføring av Interfine 2080HS.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	4 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	5°C (41°F) 5 timer	15°C (59°F) 4 timer	25°C (77°F) 3 timer	40°C (104°F) 2 timer
<b>Høytrykksprøyte</b>	Anbefales	Dyse 0,28-0,43 mm (11-17 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Egnet	Gun Air Cap Fluid Tip	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Kun til oppflikking og små flater	Typisk 25-50 my (1,0-2,0 mils) kan oppnåes		
<b>Rull</b>	Egnet	Typisk 25-50 my (1,0-2,0 mils) kan oppnåes		
<b>Tynner</b>	International GTA007	Kan tynnes maksimalt 3% i vekt. Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA007			
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA007. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.			
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destrueres i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

## Isocyanatfri polysiloxane

### PRODUKTDATA

Påføres i gode klimatiske forhold. Ståltemperatur skal være minimum 3°C(5°F) over duggpunkt

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interfine 2080HS på lukkede områder.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

Ved påføring med pensel og rull, og ved bruk av visse farger, kan det bli nødvendig å påføre to strøk med Interfine 2080HS få et jevnt belegg, spesielt når Interfine 2080HS påføres over mørke understrøk og ved bruk av visse blyfrie malinger med sterke farger, f.eks. gul

For å unngå kraftig oversprøyting ved bruk av pumpe, vennligst kontroller korrekt dysestørrelse og trykk ut av pumpe.

Brukstiden må ikke overskrides selv om materialet fremdeles er flytende og tilsynelatende er brukbart. Det er god arbeidspraksis å begynne påføringen med fulle, uåpnede beholdere. Herderen kan være følsom overfor fuktighet i åpnede, påbegynte fylte beholdere, og denne reaksjonen kan ha en uheldig innvirkning på effekten av toppstrøket i det siste malingslaget.

Interfine 2080HS vil herde tilstrekkelig ved en relativ fuktighet mellom 40% og 85%. Herdingen vil ta lengre tid ved lavere fuktighet og kortere tid ved høyere fuktighet.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt glans og dårligere film.

For tidlig kontakt med kondensvann kan forårsake fargeendringer, spesielt i mørke farger og ved lave temperaturer.

Ved overmaling etter forvitring eller aldring er det viktig at belegget rengjøres grundig slik at alle urenheter i flaten fjernes, så som olje, fett, saltkrystaller og trafikkbelegg, før påføring av neste strøk Interfine 2080HS.

Dette produktet anbefales ikke til kontinuerlig undervannsbruk.

Der det er sannsynlig at langvarig sprut fra kjemikalier eller løsemidler vil forekomme, bør International Protective Coatings kontaktes for å få informasjon om egnethet.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

### SYSTEM KOMPATIBILITET

En modifisert versjon av Interfine 2080HS foreligger for bruk på det koreanske markedet for å gi bedre bruksegenskaper.

Intergard 251HS	Intergard 263
Intergard 269	Intergard 475HS
Intergard 7500	Interplus 356
Intershield 300	Interzone 954

Maksimum overmalingsintervaller for anbefalte primere, kan variere fra det som er beskrevet i de individuelle primere sitt tekniske datablad. For ytterligere råd og bekreftelse vedr overmalingsvinduer eller annen primer kompatibilitet, vennligst kontakt International Maling.

Interfine 2080HS bør kun overmales med et nytt strøk Interfine 2080HS, aldri med andre produkter.

## Isocyanatfri polysiloxane

**TILLEGGSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
		Volum	Volum
	20 liter	25.9 kg	6 kg

LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Re-inspeksjon kan være aktuelt ved høyere temperaturer og/eller Lang varighet, vennligst kontakt International Maling for ytterligere bekreftelse. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.
---------	-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 03.06.2024.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)